

TR COBOT

TR COBOT

TECNOROBOT

Il compagno ideale per i processi di saldatura

I **robot collaborativi** Fanuc della serie **CRX**, integrati nei sistemi Tecnorobot, rappresentano un **prodotto all'avanguardia** e di riferimento nel settore della **saldatura collaborativa**.

UN MONDO IN CUI
GLI OPERATORI
LAVORANO INSIEME
AI COBOT.

In questo modo, i Cobot possono eseguire il lavoro usurante e ripetitivo, aprendo la possibilità agli operatori di dedicarsi ad attività meno gravose, più specializzate e valorizzanti.

Integrati negli ambienti di produzione esistenti, i **Cobot collaborano direttamente con gli operatori**, diventando una **parte integrante del team**.



VANTAGGI
della saldatura
con il **TRCOBOT**

TECNOROBOT

TR COBOT

0.1 RISPARMIO

Processo di saldatura	MIG-MAG
Filo di saldatura	SOLID WIRE 1.2mm
Materiale	S 235
Spessore spalla	15 mm
Spessore tubo	4 mm
Posizione	PB
Numero pezzi/giorno	300
Ore di produzione	8

53%
TEMPO

67%
COSTI



CICLO DI LAVORO	MANUALE	TRCOBOT
Voltaggio (Volt)	26	26
Aperaggio (Ampere)	240	240
Lunghezza saldature (mm)	400	400
Velocità di saldatura (mm)	6	6
Numero di saldature	4	4
Tempo arco acceso (sec)	267	267
Efficienza (%)	35	75
Totale tempo di saldatura con efficienza (sec)	762	356
Costo Orario Saldatore Qualificato (€/h)	42	30
Numero pezzi ora	4,725	10,13
Totale costo pezzo (€)	8,89	2,96

0.2 PROGRAMMAZIONE

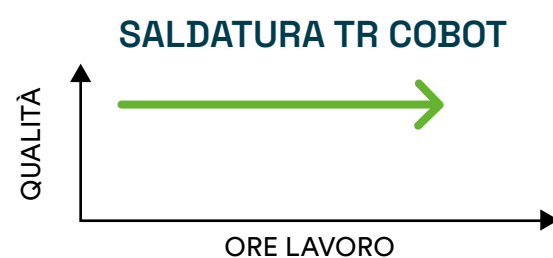
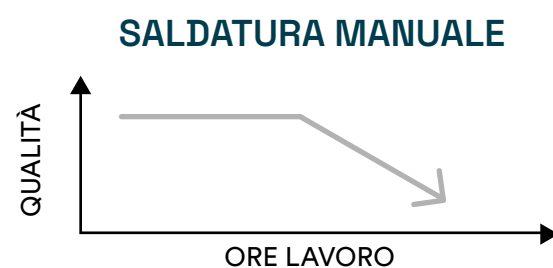
La nuova modalità di programmazione del Cobot **DRAG & DROP** tramite tablet - con display touch screen da 12" - rappresenta uno strumento **intuitivo e semplice**, utilizzabile da tutti gli operatori, anche i meno esperti.

Partendo dalla movimentazione manuale del braccio, è possibile creare il programma salvando le posizioni raggiunte tramite il DRAG & DROP sul tablet. In alternativa, è possibile utilizzare pulsanti specifici installati direttamente sul polso del cobot e salvare i punti del programma senza l'utilizzo del tablet.



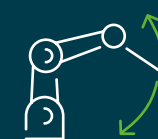
0.3 QUALITÀ

Grazie alla ripetibilità garantita dal robot, la qualità della saldatura rimane costante nel tempo.



0.4 SICUREZZA

Sensori altamente sensibili consentono di attivare immediatamente l'arresto di sicurezza in caso di contatto con un ostacolo. Questa funzione è certificata secondo lo **standard ISO10218-1** (incluso ISO/TS15066).



0.5 FLESSIBILITÀ

In particolare, il robot collaborativo CRX-10iA/L ha una capacità di carico utile di 10 kg, un raggio di azione di 1.418 mm e un **movimento di ribaltamento esclusivo**.

Il **design leggero e compatto** del TRCobot consente un'agevole integrazione in qualsiasi area di lavoro o sistema esistente, senza la necessità di gru o dispositivi di sollevamento. Tutti questi vantaggi aiutano le aziende a **ridurre i costi, risparmiare spazio prezioso e migliorare i profitti**.



GRUPPO SALDATURA

TECNOROBOT

TR COBOT

MIG/MAG

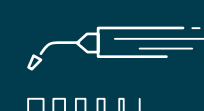
I processi disponibili per saldatura MIG-MAG con allestimento CEA.



vision.
PIPE



vision.
POWER



vision.
ULTRASPEED



vision.
COLD



TECNOROBOT DIGITECH VP2

3200

4000

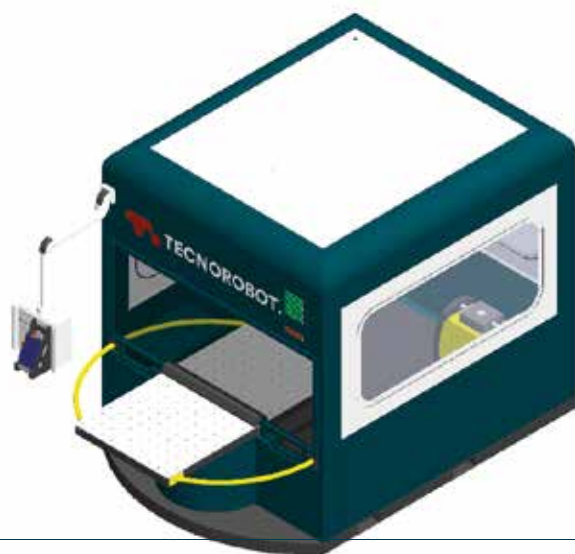
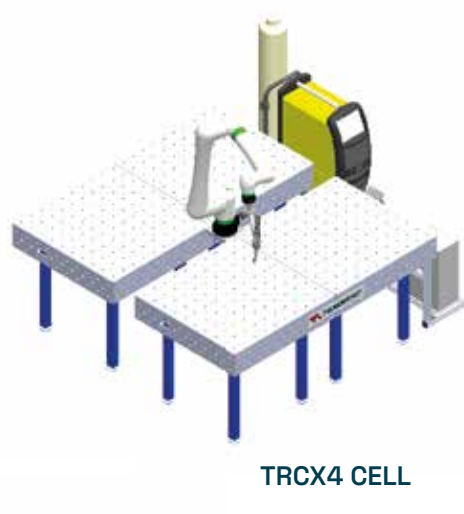
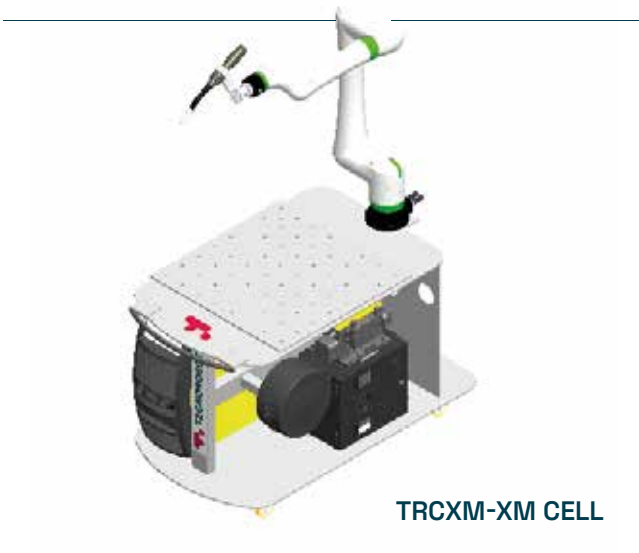
5000

DATI TECNICI

Fattore di potenza / cos ϕ		0,62/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99
Rendimento		0,82	0,85	0,85
Tensione secondaria a vuoto	V	62	70	70
Campo di regolazione	A	10-330	10-400	10-500
Corrente utilizzabile al (40°)	A 100%	280	350	380
	A 60%	300	400	460
	A x %	330 (40%)		500 (50%)

Tutte le configurazioni TR COBOT possono essere allestite per la saldatura Mig-Mag e Tig.

LAYOUT OPTIONS



TECNOROBOT S.r.l.
Via del Lavoro 11/13
20884 Sulbiate (MB) – Italy
P.IVA 03146010131
codice SDI: JYPD5IG

+39 039 9515022
commerciale@tecnorobot.com



your
robolution.

tecnorobot.com



your
robsolution.